



Ministero delle Infrastrutture e dei Trasporti

DIPARTIMENTO PER I TRASPORTI, LA NAVIGAZIONE,
GLI AFFARI GENERALI ED IL PERSONALE
Direzione Generale per la Motorizzazione - Divisione 3

CERTIFICATO riguardante:

Il rilascio dell'omologazione di un sistema ruota ai sensi del Decreto n. 20 del 10 gennaio 2013

OMOLOGAZIONE N. NADH241

Emessa da:

Ministero delle Infrastrutture e dei Trasporti - Dipartimento per i Trasporti, la Navigazione,
gli Affari Generali ed il Personale
DIVISIONE 3

1. Costruttore del sistema ruota: G.M.P. GROUP S.r.l.
2. Designazione del tipo ruota: DEA 189
Marca: GMP ITALIA
Categoria della ruota: Speciale
Materiali impiegati: lega AlSi10Mg
Metodo di produzione: fusione a gravità
Designazione del profilo del cerchio: 9 J x 18 EH2+
Offset della ruota: da ET 37 a ET 44 (vedi tabella allegata)
Fissaggio della ruota: utilizzo bulloneria specifica (cfr. sch inf. n. DEA_189_2017_01)
Portata massima: 750 kg (vedi tabella allegata)
3. Indirizzo del costruttore del sistema: G.M.P. GROUP S.r.l.
Via Luigi Galvani, 8 / 12 - 24061 Albano Sant'Alessandro (BG)
4. Nome ed indirizzo del rappresentante del fabbricante: NON RICORRE
5. Data di presentazione del sistema per le prove di omologazione: 06/09/2017
6. Servizio tecnico incaricato delle prove per l'omologazione: CENTRO PROVA AUTOVEICOLI - MILANO
7. Data del verbale di prova stilato dal servizio tecnico: 28/09/2017
8. Numero del verbale di prova stilato dal servizio tecnico: 01303/MI-17
9. Osservazioni: NON RICORRE
10. L'omologazione è rilasciata/ rifiutata/ estesa/ revocata
11. Se del caso, motivi dell'estensione: NON RICORRE
12. Indicazione della/e famiglia/e di veicoli alle quali il sistema ruota è destinato: M1-M1G
- 12.1 Costruttore del veicolo / Marca: vedi scheda informativa n. DEA_189_2017_01
- 12.2 Tipo funzionale: vedi scheda informativa n. DEA_189_2017_01
- 12.3 Famiglia 1: (vedi tabella allegata)
- 12.4 Famiglia 2: NON RICORRE
- 12.5 Famiglia 3: NON RICORRE
13. Luogo: ROMA
14. Data: 01/12/2017
15. Firma: 
IL DIRETTORE DELLA DIVISIONE
(Dott. Ing. Vito Di Santo)
16. E' allegato un elenco dei documenti che costituiscono il dossier dell'omologazione e che sono depositati presso l'autorità che ha rilasciato l'omologazione. Una copia dei documenti può essere ottenuta su richiesta.

TIPI COPERTI

<i>ADATTAMENTO</i>	<i>ET (mm)</i>	<i>PCD (mm)</i>	<i>Circonferenza amm. (mm)</i>	<i>Fv (kg)</i>	<i>N. fori</i>
DEA 189 PCD 5X112 / senza anello	44	112	2150	750	5
DEA 189 PCD 5X120 / senza anello	37	120	2150	750	5
DEA 189 PCD 5X120 / senza anello	44	120	2150	750	5



DOCUMENTI CHE COSTITUISCONO IL FASCICOLO D'OMOLOGAZIONE.

1. VERBALE N. 01303/MI-17 del 28/09/2017
2. SCHEDA INFORMATIVA N. DEA_189_2017_01
3. AUTOCERTIFICAZIONI:
 - DEA_189_01: Veicolo Rappresentativo;
 - DEA_189_02: Criteri per "Lista Applicabilità";
 - GMP_03: Programma prove su strada.
4. DISEGNI CON RELATIVI ASPETTI DIMENSIONALI
5. LISTA APPLICAZIONE PER FAMIGLIE DI VEICOLI
6. ELENCO PRESCRIZIONI PER IL MONTAGGIO E FISSAGGIO DELLA RUOTA.



1	<i>Descrizione del sistema ruota:</i>	
1.1	<i>Marca (denominazione commerciale del costruttore del sistema):</i>	GMP ITALIA
1.2	<i>Tipo (codice costruttore del sistema):</i>	DEA 189
1.3	<i>Disegni: in triplice copia, sufficientemente dettagliati per consentire l'individuazione del tipo di ruota e indicanti altresì la posizione prevista per il marchio di omologazione e per la marcatura della ruota.</i>	Disegni: DEA 90 X 18 NF; 8DEA9018375/120726; 8DEA9018445/112666; DEA 90 18 44.
2	<i>Descrizione tecnica:</i>	
2.1	<i>Categoria delle ruote (sostitutive/speciali):</i>	Speciali
2.2	<i>Designazione del profilo del cerchio:</i>	9 J x 18 EH2+
	<i>Offset della ruota:</i>	ET minimo 37 ET massimo 44
	<i>Precisazioni sul fissaggio delle ruote:</i>	Vedere elenco "Allegato A" Utilizzo di bulloneria specifica o di bulloneria originale (riferimento a "FITMENT LIST").
2.3	<i>Coppia di serraggio per colonnette e dadi:</i>	Vedere istruzioni di montaggio prescritte (in allegato).
2.4	<i>Metodo di fissaggio dei pesi di equilibratura:</i>	Utilizzo di pesi adesivi secondo le istruzioni di montaggio prescritte (in allegato).
2.5	<i>Accessori necessari per il montaggio:</i>	Utilizzo di boccole di centraggio (vedere "Allegato A") secondo le istruzioni di montaggio prescritte (in allegato).
2.6	<i>Riferimento a una norma internazionale (profilo cerchio):</i>	ETRTO
2.7	<i>Idoneità al montaggio degli pneumatici tubeless (si/no):</i>	SI, secondo le istruzioni di montaggio prescritte (in allegato).
2.8	<i>Tipi di valvole adatte:</i>	In gomma o metalliche, secondo le istruzioni di montaggio prescritte (in allegato).
2.9	<i>Portata massima:</i>	Vedere elenco "Allegato A"
2.10	<i>Pressione di gonfiaggio massima:</i>	Secondo quanto prescritto dal produttore degli pneumatici.
2.11	<i>Specificazione dei materiali inclusa la composizione chimica:</i>	ALSi10Mg
2.12	<i>Designazioni dimensionali dello pneumatico (precisare se già prevista o non prevista in dotazione originale del veicolo):</i>	Vedere "FITMENT LIST" (in allegato).

Funzionario Tecnico

Angela Marfuggi



Fabio Angeloni
Fabio ANGELONI
G.M.P. GROUP s.r.l.

MINISTERO DELLE INFRASTRUTTURE E DEI TRASPORTI
DIPARTIMENTO PER I TRASPORTI, LA NAVIGAZIONE,
GLI AFFARI GENERALI ED IL PERSONALE
DIREZIONE GENERALE PER LA MOTORIZZAZIONE - DIV 3

OMOLOGATO

Con atto n° NADH 241
del - 1 DIC. 2017