



Imposta di bollo  
assolta mediante  
versamento in c/c  
ai sensi  
della legge n. 10/78,  
n. 020.

# Ministero delle Infrastrutture e dei Trasporti

DIPARTIMENTO PER I TRASPORTI, LA NAVIGAZIONE,  
GLI AFFARI GENERALI ED IL PERSONALE  
Direzione Generale per la Motorizzazione - Divisione 3

CERTIFICATO riguardante:

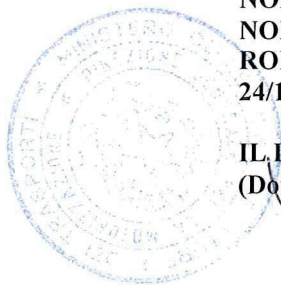
Il rilascio dell'omologazione di un sistema ruota ai sensi del Decreto n. 20 del 10 gennaio 2013

## OMOLOGAZIONE N. NADG296

Emessa da:

Ministero delle Infrastrutture e dei Trasporti - Dipartimento per i Trasporti, la Navigazione,  
gli Affari Generali ed il Personale  
DIVISIONE 3

1. Costruttore del sistema ruota: G.M.P. GROUP S.r.l.
2. Designazione del tipo ruota: STELLAR 189  
Marca: GMP ITALIA  
Categoria della ruota: Speciale  
Materiali impiegati: lega AlSi10Mg  
Metodo di produzione: fusione a gravità  
Designazione del profilo del cerchio: 9J x 18 H2  
Offset della ruota: da ET 35 a ET 50 (vedi tabella allegata)  
Fissaggio della ruota: utilizzo bulloneria specifica (cfr. sch inf. n. STELLAR\_189\_2016\_01)  
Portata massima: 750 kg
3. Indirizzo del costruttore del sistema: G.M.P. GROUP S.r.l.  
Via Luigi Galvani, 8 / 12 - 24061 Albano Sant'Alessandro (BG)
4. Nome ed indirizzo del rappresentante del fabbricante: NON RICORRE
5. Data di presentazione del sistema per le prove di omologazione: 25/01/2016
6. Servizio tecnico incaricato delle prove per l'omologazione: CENTRO PROVA AUTOVEICOLI - MILANO
7. Data del verbale di prova stilato dal servizio tecnico: 13/04/2016
8. Numero del verbale di prova stilato dal servizio tecnico: 00527/MI-16
9. Osservazioni: NON RICORRE
10. L'omologazione è rilasciata/ rifiutata/ estesa/ revocata
11. Se del caso, motivi dell'estensione: NON RICORRE
12. Indicazione della/e famiglia/e di veicoli alle quali il sistema ruota è destinato: M1-M1G
- 12.1 Costruttore del veicolo / Marca: vedi scheda informativa n. STELLAR\_189\_2016\_01
- 12.2 Tipo funzionale: vedi scheda informativa n. STELLAR\_189\_2016\_01
- 12.3 Famiglia 1: (vedi tabella allegata)
- 12.4 Famiglia 2: NON RICORRE
- 12.5 Famiglia 3: NON RICORRE
13. Luogo: ROMA
14. Data: 24/11/2016
15. Firma: IL DIRETTORE DELLA DIVISIONE  
(Dott. Ing. Vito Di Santo)
16. E' allegato un elenco dei documenti che costituiscono il dossier dell'omologazione e che sono depositati presso l'autorità che ha rilasciato l'omologazione. Una copia dei documenti può essere ottenuta su richiesta.



## TIPI COPERTI

<i>ADATTAMENTO</i>	<i>ET (mm)</i>	<i>PCD (mm)</i>	<i>Circonferenza amm. (mm)</i>	<i>Fv (kg)</i>	<i>N. fori</i>
STELLAR 189 - ET35 / senza anelli	35	112	2200	750	5
STELLAR 189 - ET50 / senza anelli	50	112	2200	750	5

### DOCUMENTI CHE COSTITUISCONO IL FASCICOLO D'OMOLOGAZIONE.

1. VERBALE N. 00527/MI-16 del 13/04/2016
2. SCHEDA INFORMATIVA N. STELLAR\_189\_2016\_01
3. AUTOCERTIFICAZIONI:
  - STELLAR\_189\_01: Veicolo Rappresentativo;
  - STELLAR\_189\_02: Criteri per "Lista Applicabilità";
  - GMP\_03: Programma prove su strada.
4. DISEGNI CON RELATIVI ASPETTI DIMENSIONALI
5. LISTA APPLICAZIONE PER FAMIGLIE DI VEICOLI
6. CERTIFICAZIONE KBA N. ABE 51045\*00
7. ELENCO PRESCRIZIONI PER IL MONTAGGIO E FISSAGGIO DELLA RUOTA.

1	Descrizione del sistema ruota:	
1.1	Marca (denominazione commerciale del costruttore del sistema):	GMP ITALIA
1.2	Tipo (codice costruttore del sistema):	STELLAR 189
1.3	Disegni: in triplice copia, sufficientemente dettagliati per consentire l'individuazione del tipo di ruota e indicanti altresì la posizione prevista per il marchio di omologazione e per la marcatura della ruota.	Disegni: SLR 90X18 NF
2	Descrizione tecnica:	
2.1	Categoria delle ruote (sostitutive/speciali):	Speciali
2.2	Designazione del profilo del cerchio: Offset della ruota:	9 J x 18 H2 ET minimo 35 ET massimo 50
	Precisazioni sul fissaggio delle ruote:	Vedere elenco "Allegato A" Utilizzo di bulloneria specifica o di bulloneria originale (riferimento a "FITMENT LIST").
2.3	Coppia di serraggio per colonnette e dadi:	Vedere istruzioni di montaggio prescritte (in allegato).
2.4	Metodo di fissaggio dei pesi di equilibratura:	Utilizzo di pesi adesivi secondo le istruzioni di montaggio prescritte (in allegato).
2.5	Accessori necessari per il montaggio:	Utilizzo di boccole di centraggio (vedere "Allegato A") secondo le istruzioni di montaggio prescritte (in allegato).
2.6	Riferimento a una norma internazionale (profilo cerchio):	ETRTO
2.7	Idoneità al montaggio degli pneumatici tubeless (si/no):	SI, secondo le istruzioni di montaggio prescritte (in allegato).
2.8	Tipi di valvole adatte:	In gomma o metalliche, secondo le istruzioni di montaggio prescritte (in allegato).
2.9	Portata massima:	Vedere elenco "Allegato A"
2.10	Pressione di gonfiaggio massima:	Secondo quanto prescritto dal produttore degli pneumatici.
2.11	Specificazione dei materiali inclusa la composizione chimica:	ALSi10Mg
2.12	Designazioni dimensionali dello pneumatico (precisare se già prevista o non prevista in dotazione originale del veicolo):	Vedere "FITMENT LIST" (in allegato).



*Fabio Angeloni*  
**Fabio ANGELONI**  
G.M.P. GROUP s.r.l.

MINISTERO DELLE INFRASTRUTTURE E DEI TRASPORTI  
DIPARTIMENTO PER I TRASPORTI, LA NAVIGAZIONE,  
GLI AFFARI GENERALI ED IL PERSONALE  
DIREZIONE GENERALE PER LA MOTORIZZAZIONE - DIV 3

**OMOLOGATO**

Con atto n° NADG 296  
del 24 NOV. 2016